



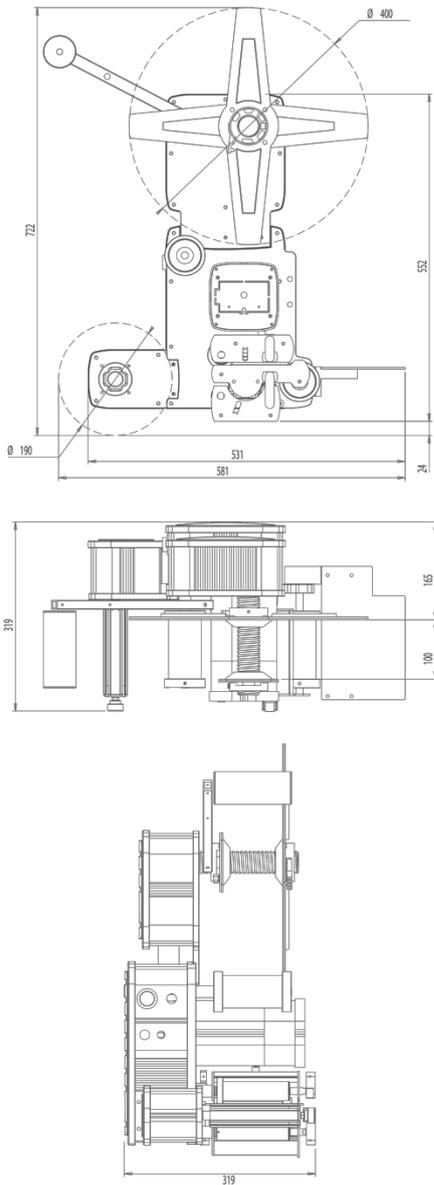
Darstellung Gerät in rechter Ausführung

**Projektspezifikation:**

Maschine konfiguriert wie 06/000003162

1. **Etikettiergerät Energy 100 DX/SX (rechte oder linke Ausführung), besteht aus:**
  - **Elektronik im Gerät integriert**, somit ist kein externer Steuerschrank notwendig
  - Gehäusefarbe **blau oder grau**
  - Grundmodul angetrieben, regelbar **bis 60 m/min.**
  - **Besonderes Merkmal:** Stoß- und Zugwalzen sorgen für eine konstante und gleichmäßige Spannung der Etikettenbahn (sichert den Etikettentransport auch bei angestanztem Trägerpapier)
  - Trägerband-Durchlassbreite max. **100 mm**
  - **Personalisierte Spendeneinheit** und 90° drehbar mit entsprechender Umlenkung
  - **Spenderarm 330 mm**
  - Etikettenabtastung **nicht** transparenter Etiketten über Gabellichtschranke, automatische Einlesung der Etikettenlänge und der Transparenz des Trägermaterials
  - Abrollvorrichtung mit Pendel, **Umlenkung und Bremsenscheibe** für Etikettenrollen mit einem Außendurchmesser von **max. 280mm**
  - Trägerbandaufwicklung mit **Rutschkupplung und Zahnriemen**
  - Bedienerfeld mit Display
  
2. **Alarmer mit Anzeige am Gerät bei:**
  - Rollenende Etiketten
  - Mehr als 2 fehlende Etiketten auf dem Trägerband
  - Bandriss Etiketten
  
3. **Etikettenrollenaufnahme aus Aluminium D.300**, montiert am Abwickler
  
4. **Spindelverstellung** mit Handrad mit Wellen aus Druckguß, **zur horizontalen** Verstellung des Etikettiergeräts, montiert am Gehäuse des Geräts
  
5. **Gefederte Andruckrolle** montiert am Spenderblech, um die etikettierten Bücher anzudrücken
  
6. **Drehimpulsgeber (Encoder) komplett mit Halterung**, zur Geschwindigkeitssynchronisation zwischen dem Transportband und der Spendergeschwindigkeit des Etikettiergeräts
  
7. **Startkabel** zur Auslösung des Etikettiervorgangs

## Technische Daten Standard:



## Technische Daten - Technical Specifications

	100	200	300
Spendegeschwindigkeit	≤ 60 m/min	≤ 50 m/min	≤ 20 m/min * <sup>1</sup>
<i>Speed</i>			
Etikettendurchlassbreite	20 - 100 mm	20 - 200 mm	20 - 300 mm * <sup>2</sup>
<i>Dispensing W</i>			
Rollenaußendurchmesser	≤ 300 mm - optional 400 mm		
<i>Outside reel Ø</i>			
Rollenkerndurchmesser	40 - 75 mm		
<i>Inside reel Ø</i>			
Antrieb	Hybrid-Schrittmotor		
<i>Motor</i>	<i>Hybrid stepper motor</i>		
Spendegenauigkeit	± 0,2 mm		
<i>Stop Tolerance</i>			
Maße L x B x H	581x319x722 mm	611x419x752 mm	611x578x802 mm
<i>Size L - W - H</i>			
Spannungsversorgung	115/230 V, 50-60 Hz		
<i>Power supply</i>			
Leistungsaufnahme	150 W		
<i>Power</i>			
Schutzklasse	IP 55		
<i>Electrical protection</i>			
Geräuschpegel	70 dB		
<i>Noise level</i>			
Ausführung	Rechts - Links		
<i>Version</i>	RH - LH		

\*<sup>1</sup> mit Etiketten bis 250 mm Breite / with label widths up to 250 mm

\*<sup>2</sup> bei Etikettenbreiten über 250 mm wird der motorische Aufwickler benötigt/motorized rewinder required for labels wider than 250 mm

Etipack behält sich das Recht vor, Änderungen im Zuge des technischen Fortschritts an den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen. Etipack reserves the right to modify according to the technical evolution, without notice. All the rights of intellectual and technological ownership are reserved.

Layout Energy100